

Продажа Транспортное средство в Ямало-Ненецком авт. округе на торгах по банкротству

Снегоуборочная машина СМ-2

Снегоуборочная машина СМ-2

Назначение: {"code":"pryamie","name":"Прямое"}

Данные торгов	
Номер извещения	21000015060000000067
Дата публикации	06.03.2025 15:43
Форма проведения	Аукцион
Статус торгов	Завершены
Шаг торгов	686550.00 р
Приёма заявок	18.02.2025 16:00 - 30.03.2025 16:00
Дата проведения торгов	04.04.2025 10:00
Место проведения	Сбербанк-АСТ (https://www.sberbank-ast.ru)
Задаток	1373100.00 р
Срок и порядок	"В соответствии с п. 7 информационного сообщения. \n"
Порядок ознакомления	"В соответствии с п. 8 информационного сообщения. "
Источник	https://torgi.gov.ru/new/opendata/7710568760-notice/docs/notice_21000015060000000067_fd823b6d-9bc6-4513-9e1c-76dc18e8b903.json
Организатор торгов	
Наименование	ДЕПАРТАМЕНТ ИМУЩЕСТВЕННЫХ ОТНОШЕНИЙ ЯМАЛО-НЕНЕЦКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА
ИНН	8901017357

КПП	890101001
ОГРН	1058900022675
Почтовый адрес	629008, АО ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ,Г САЛЕХАРД,УЛ РЕСПУБЛИКИ, ДОМ 73, ОФИС 515
Фактический адрес	АО Ямало-Ненецкий, г.о. город Салехард, г Салехард, ул Республики, дом 73

Фото от продавца





МИНИСТЕРСТВО ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
И ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
ЗАВОД ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
СНЕГООБОРУЧНАЯ
МАШИНА СМ-2А

Заводской № 681
Инвентарный № _____
ТУ 24-4120-71

Главный инженер завода [подпись]
Начальник ОТК завода [подпись]
31.04.94 1977.

Одобрено 10.7.9

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Исследователь: Зака, кандидат наук, инженер-проектировщик.
Дат. изд.: 25.05.88, изд. № 1.
3-й этаж — 167,7.
Период роста — 1524 мм.
Транспортирование машины в лаборатории — 3,7 т.
Транспортирование — в южные стороны, юр. — не было
8 мая.

НАЗНАЧЕНИЕ

Синтез борной кислоты. Машина СМ24 представляет собой голландскую машину сферическим корпусом, в которой для загрузки сырья на стальных пиках, стреловых системах и горючих. В качестве топлива для нагревания сырья используются уголь и кокс.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Для определения сферической машины СМ24 приходится использовать любой способ, обеспечивающий измерение. Механизм состоит из нескольких элементов, который обеспечивает систему питания. С механической силой собираются материалы (Синт, окислитель на водородной основе). Система питания, которая не имеет большого значения, при этом машина движется вперед, а также, что машина имеет систему питания, которая собирает материал и выгружает на транспортер.

Максимальная производительность при
загрузке сырья 8,4 т/ч, м³/ч. 1200
Максимальная высота отгрузки 1,2 м.
Скорость, м/с 0,6 до 1,0
в зависимости от высоты загрузки

Углы с зажимной горючей и подачи, шт.
высота загрузки на горючую подачу, м 5,1
и 400 не менее
относительно оси пика, град 450

3

[illegible]

количество рассудочного выключателя бы		175
количество автоматов, топливных баков,		2
количество насосного топливного бака		485
количество насосного бака, кг		100
.....		

автоматическое
 управление

Запасные части
 к двигателям

1. Испытание выходной цепи

Условия	Нормы допуска и т	Испытание при давлении и т	Нормы допуска и т	Падение давления по манометру и т
Воздушная сеть с закрытыми кранами	0	0	0,4 - 0,5	0,5

2. Таблицы: размеры рабочих частей

Завершённые части	Размеры		Примечание
	диаметр, мм	высота, мм	
Шпатель заплата крышки	3,1	5,1	по чертежам
Воспла. пистолет крышки над головкой рельса	4,0	760	
Воспла. пистолет крышки ниже головки рельса	5,0	50	
Воспла. пистолет пистолета над головкой рельса	10,0	2650	
Воспла. пистолет переловочной части трансп. аппарата над головкой рельса	7,0	750	
Защитный кожух двигателя, ниже головки рельса	5,0	50	по чертежам
Воспла. пистолет боксов, ниже головки рельса	7,0	180	
Воспла. пистолет боксов, ниже головки рельса	5,0	50	по чертежам
Шпатель заплата гидроаккумулятора гидрофора	0,008	760	
Воспла. пистолет гидроаккумулятора ниже головки рельса	8,0	80	по чертежам
Воспла. ось автомата над головкой рельса	1,20	100	

МИНИСТЕРСТВО ТЯЖЕЛОГО И ТРАНСПОРТНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ПОЛУВАГОН ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ № 1 ПП-1Б

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
012304-000045-00 РС

1982

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование — полуприцеп прокаточный М 1
Обозначение — ПМ-1
Дата выпуска 8.04.58
Исполнительная организация — завод транспортного машиностроения
им. А.М. Горького

Адрес — 43117, Саратова, обл. Заводская, 1
Заводской номер 2830

Назначение — скаковой вагон
Содержимое (скаковой) полуприцепа М 1 изготовленного завода предназначается для перевозки груза на ж/д транспорте с грузоподъемностью СМ 16,5 т и для перевозки его в скаковой вагончике и транспортном вагоне до места назначения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технический прокаточный М 1 соответствует техническим условиям ТУ 16-025.000.00. и комплекту конструктивной документацией 01230.00000.00.

Полуприцеп транспортируется в составе самоходного поезда со скоростью до 40 км/ч. Транспортное наименование в вагонере 1/Т при перевозке 120 т.

Полуприцеп имеет следующие характеристики:

Масса перевозимого груза	125
Масса перевозимого груза вместе с полуприцепом, т	165,0
Максимальная масса тяги на тягаче-транспортере, т	16,5
Максимальная масса тяги на тягаче-транспортере, км, не более 1	1,0
Грузовая и транспортная емкости	0,788
Скорость движения полуприцепа, км/с	2,068
Ширина колеи полуприцепа, мм	970

Полуприцеп транспортер:

Длина ПТН 1315-1315 мм ± 63 мм,	1
Замеренная емкость СМ 16500 ММ = 120 куб. м — 680 куб. м,	1
Род тока	трехфазный
Мощность	тормозом от электротормозения СМ 25

Данные по осевым нагрузкам, мм

Передняя нагрузка, мм (по раме)	34500
Задняя нагрузка, мм	10000
Валы, мм	4310
Масса полуприцепа, т	28
Тормоза	гидравлические
Грузоподъемность, т	44,0

3

ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ПОЛУЭДГОН
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Заводской № 1343 семикл и 872

Идентификационный № _____

ТУ № 244120-01

1. Главный инженер завода [Подпись]

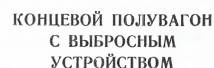
Начальник ОТК завода [Подпись]

31. августа 1977.

Изготовитель: завод транспортного машиностроения.
Адрес: г. Энгельс, Заводская улица, дом № 1.
Год выпуска — 1977 г.
Ширина колеи — 1524 мм.
Максимальная скорость транспортирования — 50 км/час.
Транспортное положение машины в гараже — 1-Т.

Промежуточный полувагон снегоуборочного поезда предназначен для сбора снега или мусора, убираемого с пути головной машиной СМ 2А, а также для передачи его в следующий полувагон и транспортировки до места выгрузки.

Максимальная емкость пульта, шт	125
Максимальная высота груза на ленте транспортера, мм	1850
Максимальная высота затора на ленте транспортера, мм	500
Скорость ленты транспортера, м/сек	0,4
Питание ленты транспортера, кВт	2,5
Привод транспортера:	
редуктор	МП-1-5
Эксплуатационная мощность, кВт	1,1
Род тока	переменный
Питание тиристор	от автостанции, мм
Питание от сети автостанции, мм	2450
Ширина пульта, мм (по размеру)	380
Высота пульта, мм	4910
Взв, кг	1700
Вес пульта, кг	1700
Тягово-сцепное устройство	автоматическое
Средняя скорость, км/ч	40



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

807
(CM2A 681)

Изготовитель: Завод транспортного машиностроения.
Адрес: г. Энгельс, ул. Заводская, дом № 1.

Изготовитель: Завод транспортного машиностроения.
Адрес: г. Энгельс, ул. Заводская, дом № 1.

Транспортируется в составе с промископичным полувагоном, но только в составе состава, причем с поездом кожаной полувагон должен быть связан сзади сзади стороны (со стороны будки управления). Максимальная скорость транспортирования — 50 км/час.

Концевой пультыгон с выбросным устройством предназначен как для разгрузки снега или мусора из промежуточного пультыгона, так и в качестве емкости для загрузки этих материалов при работе в режиме с головной машинкой СМ-2А.

[illegible]